

Produktinformationen

PUROLITE C104E

Charakteristik:

PUROLITE C 104 E ist ein schwach saurer Kationenaustauscher mit guter Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen, hergestellt auf der Basis einer vernetzten Acrylsäure.

Dieses Harz ist speziell für die Behandlung von Lebensmitteln, Getränken, Trinkwasser und Wasser für die Lebensmittelverarbeitung hergestellt. Die Spezifikationen sind so gewählt, dass sie die Anforderungen der relevanten EEC Bestimmungen erfüllen, und das Harz ist in Übereinstimmung mit den FDA Richtlinien Sektion 21, Paragraph 173.25, für den Gebrauch zur Behandlung von Lebensmitteln für den menschlichen Verzehr. 3.25, für den Gebrauch zur Behandlung von Lebensmitteln für den menschlichen Verzehr. Es zeichnet sich durch hohe Austauschkapazität, gute Beständigkeit und mechanische Festigkeit aus.

Anwendungen:

In der Wasseraufbereitung (Lebensmittelbereich) zur Entkarbonisierung von Trinkwasser.

Weiterhin zur Entfernung freier Alkalität aus wässrigen Lösungen, zur Entfernung von Erdalkaliionen bei einem pH-Wert von > 5.5, sowie zur pH-Wert Stabilisierung.



PUROLITE C104E

Produktdaten

Lieferform Kornform Aussehen Grundgerüst Aktive Gruppe Korngößenverteilung			H ⁺ Kugeln weiß, opak Polyacryl Carboxyl min. 95% < 1200 mm max 1 % < 300
Dichte (f.H ⁺ Form) Schüttgewicht Wassergehalt (H ⁺ -Form) Totalkapazität (f.H ⁺ Form) Lagerung bei Temp. pH-Beständigkeit Volumenänderung (H ⁺ → Na ⁺) Volumenänderung (H ⁺ → Ca ⁺⁺) Verpackung (Standard)	mind. max. max./prakt.	g/ml ca. g/l Gew. % eq/l °C	1.18 740 - 760 45 - 55 4,2 -20 bis + 40 0 - 14 75 15 / 7 25 1 Polysack

Betriebsdaten

Schichthöhe		mind.	mm	800		
Betriebstemperatur		bis	°C	120		
pH-Arbeitsbereich				> 5		
spez. Belastung:	Beladen		BV/h	6 - 40		
	Regenerieren / Konditie	onieren	BV/h	2 - 7		
	Verdrängen		BV/h	2 - 7		
	Auswaschen		BV/h	8 - 40		
Rückspülgeswindigkeit (bei	5 – 15°C)		m/h	6 - 10		
Rückspülraum		mind.	%	85		
Regeneriermittel / Kondition	nierungsmittel			HCl /	H ₂ SO ₄ /	NaOH
Regeneriermittel- / Kondit	mittelmenge	(100%ig) g /	l Harz	70	90	80
Regeneriermittel- / Kondit	mittelkonzentration		Gew. %	63 - 5	0.5 - 1	3
Waschwasserbedarf		mind $1/1$	Harz	5		10
Druckverlust (bei 20m/h und	d 20°C)	max kPa/m	max kPa / m Schichth.			

Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie = 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie = 190806

Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht.

Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen ausläsen

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.

TEL: 07245 / 82875 FAX: 82876

e-mail: ask@enfido.de

